

YMPÄRISTÖMINISTERIÖN ASETUS RAKENNUSTEN JÄTEVESILAITTEISTOIHIN TARKOITETTUIEN POLYPROPEENISTA VALMISTETTUIEN VIEMÄRIPUTKIKUUN JA PUTKIYHTEIDEN TYYPIHYVÄKSYNNÄSTÄ

1 Yleistä

Asetusehdotuksella esitetään annettavaksi uusi ympäristöministeriön asetus rakennusten jätevesilaitteistoihin tarkoitettujen polypropeenista valmistettujen viemäriputkien ja putkiyhteiden tyyppihyväksynnästä. Ympäristöministeriön asetus annettaisiin eräiden rakennustuotteiden tuotehyväksynnästä annetun lain (jäljempänä *tuotehyväksyntälaki*, 954/2012) 6 §:n 3 momentin, 9 §:n 2 momentin ja 10 §:n 3 momentin nojalla. Asetus olisi puhtaasti kansallista sääntelyä.

Maankäyttö- ja rakennuslain (132/1999) 13 §:n mukaan ympäristöministeriö ylläpitää Suomen rakentamismääräyskokoelmaa, johon kootaan maankäyttö- ja rakennuslain nojalla annetut rakentamista koskevat säännökset ja rakentamismääräykset sekä ministeriön ohjeet. Suomen rakentamismääräyskokoelmaan voidaan koota myös valtion muiden viranomaisten antamia rakentamista koskevia määräyksiä.

Tuotehyväksyntälain 2 §:n mukaan lakia sovelletaan sellaiseen rakennustuotteeseen, joka ei kuulu harmonisoidun tuotestandardin soveltamisalaan ja jonka valmistaja ei ole hankkinut tuotteelleen eurooppalaista teknistä arviointia rakennustuotteiden kaupan pitämistä koskevien ehtojen yhdenmukaistamisesta ja neuvoston direktiivin 89/106/ETY kumoamisesta annetun Euroopan parlamentin ja neuvoston asetuksen (EU) N:o 305/2011 mukaisesti (jäljempänä *rakennustuoteasetus*). Tuotehyväksyntälaki sisältää vapaaehtoiset kansalliset menettelyt rakennustuotteiden kelpoisuuden osoittamiseen silloin, kun tuotetta ei CE-merkitä rakennustuoteasetuksen mukaisesti.

Tuotehyväksyntälain 3 §:n mukaan rakennustuotteen kansallinen kelpoisuus voidaan todeta tyyppihyväksynnällä, varmennustodistuksella tai valmistuksen laadunvalvonnan avulla. Kansallisia menettelyjä ei voida soveltaa rakennustuoteasetuksen kanssa päällekkäin. Jos tuote kuuluu hEN soveltamisalaan on rakennustuote CE-merkittävä, eikä tällöin kansallista vapaaehtoista tuotehyväksyntää voida missään tilanteessa soveltaa. Polypropeenista valmistettujen (PP) viemäriputkien ja putkiyhteiden osalta ei ole annettu yhdenmukaista eurooppalaista standardia, joten CE-merkintä harmonisoidun tuotestandardin perusteella ei ole vielä mahdollinen. Näin ollen polypropeenista valmistettujen (PP) viemäriputkien ja putkiyhteiden olennaiset tekniset vaatimukset joudutaan määrittämään toistaiseksi kansallisesti.

Tyyppihyväksynnästä on säädetty tuotehyväksyntälain toisessa luvussa. Tuotehyväksyntälain 6 § 1 momentin mukaan rakennustuotteen kelpoisuus todetaan tyyppihyväksynnällä, jos rakennustuote teknisiltä ominaisuuksiltaan vaikuttaa merkittävästi rakennuskohteen olennaisten teknisten vaatimusten täyttymiseen, rakennustuotetyyppiä käytetään laajasti ja tyyppihyväksynnällä voidaan yksinkertaistaa tai yhtenäistää rakennusvalvontaviranomaisen toimenpiteitä.

Tuotehyväksyntälain 5 §:n mukaan tyyppihyväksynnän myöntää ympäristöministeriön valtuuttama tyyppihyväksyntälaitos. Erityisten syiden vuoksi tyyppihyväksynnän voi myöntää myös ympäristöministeriö.

Polypropeenista valmistettujen viemäriputkien ja putkiyhteiden voidaan katsoa kuuluvan tuotehyväksyntälain 6 § 1 momentin määrittelyn piiriin. Polypropeenista valmistettujen viemäriputkien ja putkiyhteiden osalta kansallinen tuotehyväksyntämenettely on tyyppihyväksyntä.

Maankäyttö- ja rakennuslain 117 c §:n 3 momentin mukaan ympäristöministeriön asetuksella voidaan antaa uuden rakennuksen rakentamista, rakennuksen korjaus- ja muutostyötä sekä rakennuksen käyttötarkoituksen muutosta varten tarvittavia tarkempia säännöksiä rakennukselta edellytettävistä terveellisyyteen liittyvistä fysikaalisista, kemiallisista ja mikrobiologisista olosuhteista, taloteknisistä järjestelmistä ja laitteistoista sekä rakennustuotteista. Edellä mainitun valtuutuksen nojalla on annettu rakennusten jätevesilaitteistoihin tarkoitettujen polypropeenista valmistettujen viemäriputkien ja putkiyhteiden olennaista teknisistä vaatimuksista ympäristöministeriön asetus (xx/20xx). Tyyppihyväksynnän antamisen edellytys on, että tuotteelle on säädetty olennaiset tekniset vaatimukset.

Tyyppihyväksynnällä voidaan osoittaa, että tuotteelle asetetut tekniset vähimmäisvaatimukset (olennaiset tekniset vaatimukset) täyttyvät. Tyyppihyväksynnällä voidaan lisäksi myös varmennetusti osoittaa eräiden lisäominaisuuksien tai vähimmäisvaatimuksia tiukempien arvojen täytyminen. Tyyppihyväksyntä edellyttää laadunvalvonnan varmentamista.

Tuotehyväksyntälain 38 §:n mukaan vastavuoroisen tunnustamisen periaatteiden mukaisesti voidaan käyttää myös muussa Euroopan yhteisön jäsenmaassa tai Turkissa voimassa olevien EN- tai muiden standardien mukaisia polypropeenista valmistettuja viemäriputkia ja putkiyhteitä, jos niiden kelpoisuuden käyttökohteessa on katsottu vastaavan Suomessa sertifioituja tuotteita. Polypropeenista valmistettuja viemäriputkia ja putkiyhteitä koskevia vaatimuksia ja testausmenetelmiä on esitetty tuotestandardissa SFS-EN 1451-1.

Polypropeenista valmistettujen viemäriputkien ja putkiyhteiden tyyppihyväksyntäohje on valmisteilla ympäristöministeriössä. Ohjeessa on tarkoitus luetella muun muassa polypropeenista valmistettuja viemäriputkia ja putkiyhteitä koskevat standardit.

2 Yksityiskohtaiset perustelut

1 §. Asetuksen soveltamisala

Pykälässä säädettäisiin asetuksen soveltamisala.

Pykälän 1 momentin mukaan asetus koskee rakennuksen ja kiinteistöllä sijaitsevien jätevesilaitteistoihin tarkoitettujen polypropeenista valmistettujen (PP) viemäriputkien ja putkiyhteiden tyyppihyväksynnän edellyttämiä vaatimuksia. Asetus koskee myös mineraalimodifoidusta polypropeenista (PP-MD) valmistettuja viemäriputkia ja putkiyhteitä.

Pykälän 2 momentin mukaan asetus kattaa talousjätevesien ja sadevesien painovoimaiseen viemärointiin käytettävät, nimelliskooltaan DN 32 - DN 160, viemäriputket ja putkiyhteet, joissa käytetään muhviilitoksia.

2 §. Määritelmät

Pykälässä säädettäisiin seuraavat määritelmät.

Pykälän mukaan *mineraalimodifioidulla polypropeenilla (PP-MD)* tarkoitetaan polypropeenia, johon on valmistusprosessin aikana lisätty mineraaleja. *H₅₀-arvolla* tarkoitetaan putken iskunkestävyyskokeessa määrätyn painoisen iskurin putoamiskorkeutta, jolla putken valmistuserästä otetuista näytteistä 50 prosenttia rikkoutuu.

3 §. Vaatimustenmukaisuuden osoittaminen

Pykälässä todettaisiin tyyppihyväksynnän tarkoitus.

Pykälän mukaan tyyppihyväksynnällä voidaan osoittaa, että polypropeenista valmistetut (PP ja PP-MD) viemäriputket ja putkiyhteet täyttävät niitä koskevat maankäyttö- ja rakennuslain (132/1999), sellaisena kuin se on laissa (958/2012), 117 c §:ssä ja sen nojalla säädetyt olennaiset tekniset vaatimukset.

Olennaiset tekniset vaatimukset on säädetty rakennusten jätevesilaitteistoihin tarkoitettujen polypropeenista valmistettujen (PP) viemäriputkien ja putkiyhteiden olennaisista teknisistä vaatimuksista annetussa ympäristöministeriön asetuksessa (xx/20xx).

4 §. Materiaali

Pykälässä säädettäisiin PP- ja PPMD-viemäriputkien ja -putkiyhteiden materiaalien testauksesta, tarkastuksesta ja vaatimuksista.

Pykälän 1 momentin mukaan akkreditoidun testauslaboratorion on tarkastettava valmistajan toimittamat materiaali- ja koostumustiedot putkien ja putkiyhteiden perusmateriaalin polypropeenista ja sen lisäaineista sekä mahdollisesta mineraalimodifiointiaineesta. Modifiointiaineen on täytettävä taulukossa yksi esitetyt vaatimukset.

Pykälän 2 momentin mukaan akkreditoidun testauslaboratorion on testattava PP-perusmateriaalista sulaindeksi ennen raaka-aineen modifiointia (MFR-arvo). Sulaindeksin on oltava enintään 1,5 grammaa kymmenessä minuutissa. Testattaessa sylinterin lämpötilan tulee olla 230 celsiusastetta ja männän painon 2,16 kilogrammaa.

Pykälän 3 momentin mukaan akkreditoidun testauslaboratorion on testattava materiaalista sen hapetuskestävyysaika koelämpötilassa 200 celsiusastetta. Hapetuskestävyysajan on oltava vähintään kahdeksan minuuttia. Putkien ja putkiyhteiden materiaalin on täytettävä taulukossa kaksi esitetyt paineenkestävyysvaatimukset. Materiaali on testattava putken muodossa.

Polypropeenista valmistettujen viemäriputkien ja putkiyhteiden valmistuksessa käytettävät perusmateriaali polypropeeni sekä sen lisäaineet on oltava määritelty ja

niiden tulee täyttää asetuksessa määritetyt vähimmäisvaatimukset. Vähimmäisvaatimukset perustuvat standardiin SFS-EN 1451-1 kohdat 4.3, 4.4 ja 10.2.

Mineraalimodifiointiaineille säädetty vaatimukset perustuvat standardin EN 14758-1 kohtaan 4.4.

5 §. Ulkonäkö

Pykälässä säädettäisiin PP- ja PPMD-viemäriputkien ja -putkiyhteiden ulkonäön tarkastuksesta ja vaatimuksista.

Pykälän *1 momentin* mukaan akkreditoitun testauslaboratorion on tarkastettava putkien ja putkiyhteiden sisä- ja ulkopinnat silmämääräisesti. Niiden on oltava sileitä ja puhkaita, eikä materiaalissa saa olla näkyviä virheitä.

Pykälän *2 momentin* mukaan putkien päiden on oltava siististi katkaistut. Putkien ja putkiyhteiden päiden on oltava kohtisuorassa niiden pituusakseliin nähden.

Pykälän *3 momentin* mukaan putkien ja putkiyhteiden värjäys on tarkastettava pinnoista ja poikkileikkauksista. Niiden on oltava läpivärjättyjä. Väreinä voi olla harmaa, musta tai valkoinen.

Pykälässä säädetty vaatimukset perustuvat standardiin SFS-EN 1451-1 kohdat 5.1 ja 5.2.

6 §. Mitat

Pykälässä säädettäisiin PP- ja PPMD-viemäriputkien ja -putkiyhteiden mittojen tarkastuksesta ja vaatimuksista.

Pykälän *1 momentin* mukaan akkreditoitun testauslaboratorion on tarkastettava putkien mitat. Putken keskimääräisen ulkohalkaisijan ja pienimmän seinämän paksuuden on täytettävä taulukon kolme vaatimukset.

Pykälän *2 momentin* mukaan putkiyhteen pistopään ulkohalkaisijan putkiyhteen pienimmän seinämän paksuuden on täytettävä taulukon kolme vaatimukset. Putkiyhteiden muhvien ja pistopäiden muiden mittojen on täytettävä taulukon neljä vaatimukset.

Putkien ja putkiyhteiden pistopäiden ja ulkomittojen tulee olla mittojen mukaiset, jotta ne ovat yhteensopivia. Säädetty vaatimukset perustuvat standardiin SFS-EN 1451-1 kohdat 6.2 ja 6.4. Seinämän paksuus on tärkeä pitkäaikaiskestävyyden kannalta.

7 §. Putkiyhteiden tyypit

Pykälässä säädettäisiin putkiyhteiden testaukseen sisällytettävät putkiyhteiden tyypit.

Pykälän mukaan akkreditoitun testauslaboratorion on sisällytettävä putkiyhteiden testaukseen kaikki valmistettavat putkiyhteiden tyypit. Taulukossa viisi on esitetty yleisimmät putkiyhteiden tyypit.

Putkiyhteiden yleisimmät käytössä olevat tyypit perustuvat standardiin SFS-EN 1451-1 kohta 6.5.

8 §. Putkien mekaaniset ominaisuudet

Pykälässä säädettäisiin putkien mekaanisten ominaisuuksien testauksesta ja vaatimuksista.

Pykälän *1 momentin* mukaan akkreditoidun testauslaboratorion on testattava putkien mekaanisista ominaisuuksista iskunkestävyys ja rengasjäykkyys.

Pykälän *2 momentin* mukaan iskunkestävyys on testattava porrasmenetelmällä taulukossa kuusi säädetyillä koearvoilla. Putkien on täytettävä taulukossa kuusi säädetty vaatimus. Testattaessa putken rengasjäykkyys taulukossa sietemän säädetyillä koearvoilla, sen on täytettävä taulukossa seitsemän säädetty vaatimus.

Suomessa vähintään 75 mm halkaisijaltaa olevat putket on testattava lämpötilassa -10 °C, koska asennusolosuhteiden vuoksi putkilla on riski jäätyä ja haljeta maahan asennettaessa.

Pykälässä säädetyt vaatimukset perustuvat standardiin SFS-EN 1451-1 kohta 7.2 ja 10.3.

9 §. Putkiyhteiden mekaaniset ominaisuudet

Pykälässä säädettäisiin putkiyhteiden mekaanisten ominaisuuksien testauksesta ja vaatimuksista.

Pykälän *1 momentin* mukaan akkreditoidun testauslaboratorion on testattava putkiyhteiden iskunkestävyys pudotuskokeella taulukossa kahdeksan esitetyillä koearvoilla. Putkiyhteiden on täytettävä taulukossa kahdeksan esitetty vaatimus.

Pykälän *2 momentin* mukaan seinämäpaksuudeltaan putkea vastaava putkiyhde on luokiteltavan ilman testausta samaan jäykkyyssluokkaan kuin putki.

Pykälässä säädetyt vaatimukset perustuvat standardiin EN 1852-1 kohta 7.2.

10 §. Fysikaaliset ominaisuudet

Pykälässä säädettäisiin putkien ja putkiyhteiden fysikaalisten ominaisuuksien testauksesta ja vaatimuksista.

Pykälän *1 momentin* mukaan akkreditoidun testauslaboratorion on testattava putkien pituussuuntainen muodonpysyvyys. Muodonpysyvyyden on täytettävä taulukossa yhdeksän esitetty vaatimus.

Pykälän *2 momentin* mukaan testattaessa sekoitteesta valmistetun putken materiaalin sulaindeksi, on suurin sallittu sulaindeksin muutos 0,2 grammaa kymmenessä minuutissa verrattuna materiaalille tehtyyn sulaindeksiin tämän asetuksen 3 §:n mukaisesti.

Pykälän 3 *momentin* mukaan putkiyhteille on tehtävä lämpökoe taulukon kymmenen mukaisilla koearvoilla. Putkiyhteen on täytettävä taulukossa kymmenen esitetty vaatimus.

Putkien tulee kestää korkeita lämpötiloja muuttamatta muotoaan ja vaurioitumatta.

Pykälässä säädetyt vaatimukset perustuvat standardiin SFS-EN 1451-1 kohta 8.1 ja 8.2).

11 §. Toiminnalliset ominaisuudet

Pykälässä säädettäisiin putkijärjestelmän toiminnallisten ominaisuuksien testauksesta ja vaatimuksista.

Pykälän mukaan akkreditoitun testauslaboratorion on testattava liitoksista ja putkijärjestelmästä taulukossa 11 esitetyt ominaisuudet. Niiden on täytettävä taulukossa 11 esitetyt vaatimukset.

Pykälässä säädetyt vaatimukset perustuvat standardiin SFS-EN 1451-1 kohta 9. Putkijärjestelmän on kestävä sekä ilma- että vesitiiviinä hetkellisesti mahdollisesti padotuvan veden aiheuttamaa ylipainetta sekä jatkuvaa kylmän ja kuumen veden aiheuttamaa lämpötilanvaihtelua.

12 §. Tiivisteet

Pykälässä säädettäisiin putkissa käytettävien tiivisteiden tarkastuksista ja vaatimuksista.

Pykälän 1 *momentin* mukaan akkreditoitun testauslaboratorion on tarkastettava tiivisterenkaiden merkinnöistä ja materiaalitiedoista, että ne ovat testattuja soveltuvaksi talousjätevesien putkiin ja putkiyhteisiin.

Pykälän 2 *momentin* mukaan putkien ja putkiyhteiden tiivisterengasmuhveissa voidaan käyttää erilaisia tiivisterengasmalleja edellyttäen, että liitokset täyttävät 9 §:ssä esitetyt tiivisyvaatimukset eivätkä tiivisterenkaat vaikuta haitallisesti putken ja putkiyhteiden ominaisuuksiin.

Pykälässä säädetyt vaatimukset perustuvat standardiin SFS-EN 681-1 ja SFS-EN 682-2.

13 §. Merkintä

Pykälässä säädettäisiin polypropeenista valmistettujen viemäriputkien ja putkiyhteiden merkinnöistä sekä siitä miten merkintä on tehtävä. Merkinnöillä varmistetaan, että putkia ja putkiyhteitä käytetään niille tarkoitetuissa paikoissa ja että niiden valmistuspaikka ja aika ovat jälkikäteen jäljitettävissä.

Pykälän mukaan akkreditoitun testauslaboratorion on tarkastettava putkien ja putkiyhteiden merkinnät. Valmistajan on merkittävä putket ja putkiyhteet pysyvästi siten, että merkinnöistä ilmenee vähintään taulukossa 13 annetut tiedot.

Tuotehyväksyntälain 9 §:n mukaan tyyppihyväksytty rakennustuote on merkittävä tyyppihyväksynnässä edellytetyllä tavalla. Merkintä kiinnitetään tuotteeseen tai jos tämä ei ole mahdollista, pakkaukseen tai sen mukana oleviin asiakirjoihin. Tyyppihyväksyntämerkinnän käyttäminen on lopetettava tyyppihyväksynnän voimassaolon päättymisen jälkeen. Tuotehyväksyntälain 9 §:n toisen momentin valtuuden nojalla asetuksessa säädettäisiin tarkemmin tyyppihyväksyntämerkinnästä.

Tyyppihyväksyntämerkinnästä säädetään eräiden rakennustuotteiden tuotehyväksynnästä annetussa ympäristöministeriön asetuksessa (555/2013).

Merkintävaatimukset ovat standardin SFS-EN 1451-1 kohdan 12 mukaisia.

14 §. Tyypitestausta

Pykälässä säädettäisiin polypropeenista valmistettujen viemäriputkien ja putkiyhteiden tyypitestauksesta, jolla varmennettaisiin, että viemäriputket ja putkiyhteet täyttävät niille säädetyt olennaiset tekniset vaatimukset.

Pykälän *1 momentin* mukaan akkreditoidun testauslaboratorion on tyypitestattava tyyppihyväksyntää varten putket ja putkiyhteet liitteen yksi taulukossa 1.1 esitetyn testauslaajuuden mukaisesti. Testausta varten putket ja putkiyhteet ryhmitellään taulukoiden 14 ja 15 mukaisesti.

Pykälän *2 momentin* mukaan tyypitestausta varten valmistajan on toimitettava näytteiden lisäksi tuotepiirustukset, materiaalitiedot ja -todistukset.

15 §. Tyyppihyväksyntään liittyvä laadunvalvonta

Pykälässä säädettäisiin polypropeenista valmistettujen viemäriputkien ja putkiyhteiden laadunvalvonnasta.

Tuotehyväksyntälain 10 §:n 1 momentin mukaan tyyppihyväksytyt rakennustuotteet laadunvalvonnalla varmistuksella varmistetaan, että rakennustuote täyttää vaatimukset, jotka sille on asetettu tyyppihyväksyntää koskevassa asetuksessa ja tyyppihyväksyntäpäätöksessä. Laadunvalvonnan varmentaminen koostuu valmistajan omasta tuotannon laadunvalvonnasta ja laadunvalvonnan varmentajan suorittamasta tuotannon laadunvalvonnan varmentamisesta. Tuotehyväksyntälain 10 §:n 2 momentissa säädetään sisäisen laadunvalvonnan varmentamisesta.

Pykälän *1 momentin* mukaan polypropeenista valmistettujen viemäriputkien ja putkiyhteiden laadunvalvonnan varmentamisella on varmistettava, että putket ja putkiyhteet ovat tyyppihyväksynnän vaatimusten mukaisia ja täyttävät lisäksi tyyppihyväksyntää koskevassa päätöksessä asetetut ehdot.

Tuotehyväksyntälain 10 §:n 2 momentin mukaan laadunvalvonnan varmentajan suorittamaan tuotannon laadunvalvonnan varmentamiseen kuuluu tuotannon ja sen sisäisen laadunvalvonnan alkutarkastus sekä tuotannon sisäisen laadunvalvonnan jatkuva valvonta, arviointi ja hyväksyminen. Laadunvalvontasopimuksessa määritellään valmistajan sisäisen laadunvalvonnan tarkastuksen sisältö ja laadunvarmentajan toimesta suoritettavat testaukset siinä laajuudessa, kuin ne on tyyppihyväksyntäasetuksessa edellytetty.

Pykälän 2 *momentin* mukaan laadunvalvonnan varmentajan on tehtävä tuotannon alkutarkastus, tuotannon sisäisen laadunvalvonnan jatkuva valvonta sekä pistokoenäytteiden valinta tuotteista ja testaus kerran vuodessa tai useammin, jos tuotteet eivät täytä tyyppihyväksynnän vaatimuksia. Pistokoenäytteiden testauslaajuus esitetään liitteen yksi taulukossa 1.2.

Pykälän 3 *momentin* mukaan valmistajan suorittaman tuotannon sisäisen laadunvalvonnan on katettava vähintään liitteessä kaksi esitetyt tarkastukset ja testaukset.

Tehtaan sisäisen laadunvalvontajärjestelmän dokumentaatiolla varmistetaan yhdenmukainen vaatimustenmukaisuuden arviointi ja mahdollistetaan tuotteen vaadittujen ominaisuuksien saavuttaminen sekä tehtaan laadunvalvonnan tehokkaan toiminnan tarkastus. Standardin EN ISO 9001 mukaisen laadunvalvontajärjestelmän ja sen mukaan toteutetun sisäisen laadunvalvonnan katsotaan täyttävän sisäisen laadunvalvonnan vaatimukset.

15 §. Voimaantulo

Asetuksen ehdotetaan tulevan voimaan xx päivänä xx kuuta 20xx.

Ympäristöministeriön asetus polypropeenista valmistettujen viemäriputkien ja putkiyh-teiden tyyppihyväksyntä (2006) 15.6.2006 on kumoutunut 31.12.2017 maankäyttö- ja rakennuslain muuttamisesta annetulla lailla (958/2012). Lain siirtymäsäännöksen mukaan kyseisen lain voimaan tullessa voimassa olleita Suomen rakentamismääräysko-koelmassa julkaistuja määräyksiä voidaan soveltaa kunnes uudet säännökset on annettu, enintään kuitenkin viiden vuoden ajan edellä mainitun lain voimaantulosta noudattaen kyseisen lain voimaan tullessa voimassa ollutta 13 §:n 3 momenttia. Edellä mainittu maankäyttö- ja rakennuslain muuttamisesta annettu laki tuli voimaan 1.1.2013.

Ympäristöministeriön asetus polypropeenista valmistettujen viemäriputkien ja putkiyh-teiden tyyppihyväksyntä (2006) 15.6.2006, kumoutui 31.12.2017, mutta sen perusteella annetut tyyppihyväksynät jäävät voimaan määräaikansa loppuun saakka. Tyyppihy-väksyntä on voimassa kuitenkin enintään viisi vuotta kerrallaan.

3 Asetusehdotuksen hallinnolliset ja taloudelliset vaikutukset

Asetusehdotuksella ei ole suoranaisia hallinnollisia vaikutuksia. Valmistajille aiheutu-vien kustannusten ei oleteta kasvavan verrattuna aiemmin Suomessa käytettyihin poly-propeenista valmistettujen viemäriputkien ja putkiyh-teiden sertifiointimenettelyihin. Asetusehdotus helpottaa polypropeenista valmistettujen viemäriputkien ja putkiyh-teiden pääsyä Suomen markkinoille, lisää kilpailua ja tätä kautta alentane rakentamisen kustannuksia.

4 Asian valmistelu

Asetusehdotus on valmisteltu ympäristöministeriön virkatyönä yhteistyössä VTT Ex-pert Services Oy:n (nyk. Eurofins Expert Services Oy) kanssa.

5 Lausunnot

Asetusehdotus oli lausunnolla...

6 Komission teknisten määräysten ilmoitusmenettely

Lausuntokierroksen jälkeen...

7 Laintarkastus

Asetusehdotukselle tehdään laintarkastus.